

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: **Talleres Mecánicos Galicia, S.A.**
Pol. Industrial Río do Pozo
Avenida Ceramistas 42-45
15573 - Narón (A Coruña)

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

Fabricación de estructuras metálicas

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN 1090-1:2009 / A1 2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio- Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales

Bajo el sistema 2+ son aplicadas y que el producto cumple con todos los requisitos especificados anteriormente expuestos.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20160117**

Aprobación original: 04 Abril 2016

Certificado en vigor: 04 Abril 2016

Fecha de caducidad: 03 Abril 2019

LRV Número de Organismo Notificado 0038



José Rivero en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20160117

Fabricante: **Talleres Mecánicos Galicia, S.A.**
Pol. Industrial Río do Pozo
Avenida Ceramistas 42-45
15573 - Narón (A Coruña)

Alcance
Fabricación de estructuras metálicas
EXC3

Norma de Producto
EN1090-1

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)
Grupos: 1, 10, 22
Material: S355
Espesor: 3-60 mm

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)
111, 131, 135, 136 y 141

Responsable coordinador de soldadura
Ignacio Chamorro
Suplentes del coordinador de soldadura
Miguel Derungs
María Álvarez

Cualificación
N° IWE-ES-523

Experiencia
Experiencia

Método de marcado CE: 3a

N° de Edición: 01

Fecha de Edición: 04 Abril 2016

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited

Ἡ ἄρτιση
04 Ἀπριλ 2016



José Rivero en nombre de Lloyd's Register Verification

Ἡ ἄρτιση
LRV002.1.2013.12