

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: **Talleres Mecánicos Galicia, S.A.**
Pol. Industrial Río do Pozo
Avenida Ceramistas 42-45
1573 - Narón (A Coruña)

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

FABRICACIÓN DE COMPONENTES ESTRUCTURALES EN ACERO y ALUMINIO

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN 1090-1:2009+A1:2011 Ejecución de estructuras metálicas en acero y aluminio – parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20160117**

Aprobación original: 04 Abril 2016

Certificado en vigor: 04 Abril 2019

Fecha de caducidad: 03 Abril 2022

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto Directora Técnica LRE en nombre de Lloyd's Register Verification Ltd.

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20160117

Fabricante: **Talleres Mecánicos Galicia, S.A.**
Pol. Industrial Río do Pozo
Avenida Ceramistas 42-45
1573 - Narón (A Coruña)

Alcance
Fabricación de componentes estructurales en
Acero y Aluminio

Norma de Producto
EN 1090-1:2009+A1:2011
EN 1090-2:2008+A1:2011
EN 1090-3:2008

Rango producción:
Corte en frío y caliente, conformado, perforado
y soldadura.

Exclusiones
Diseño, montaje y uniones atornilladas

EXC-3

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)
Grupos: 1 (ReH=355MPa), 8, 10, 23
Espesor: 3 a 80 mm Grupo 1
3 a 11 Grupo 8.1 y 10.1
1.5 a 20 mm Grupo 23.1

Coordinador de soldadura responsable
Ignacio Chamorro

Suplentes del coordinador de soldadura
María Álvarez

Aaron Miguel Castrodá

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)
111, 121, 131, 135, 136, 138 y 141

Cualificación
Level C "Comprehensive"
Cualificación realizada mediante entrevista y en base a su
formación IWE-ES-523

Level S "Specific"
Cualificación realizada en base a la entrevista y experiencia.
Level S "Specific"
Cualificación realizada mediante entrevista y en base a su
formación IWE-ES-1575.

Método de marcado CE: 3a

Nº de Edición: 03

Fecha de Edición: 04 Abril 2019

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto Directora Técnica LRE en nombre de Lloyd's Register Verification Ltd.